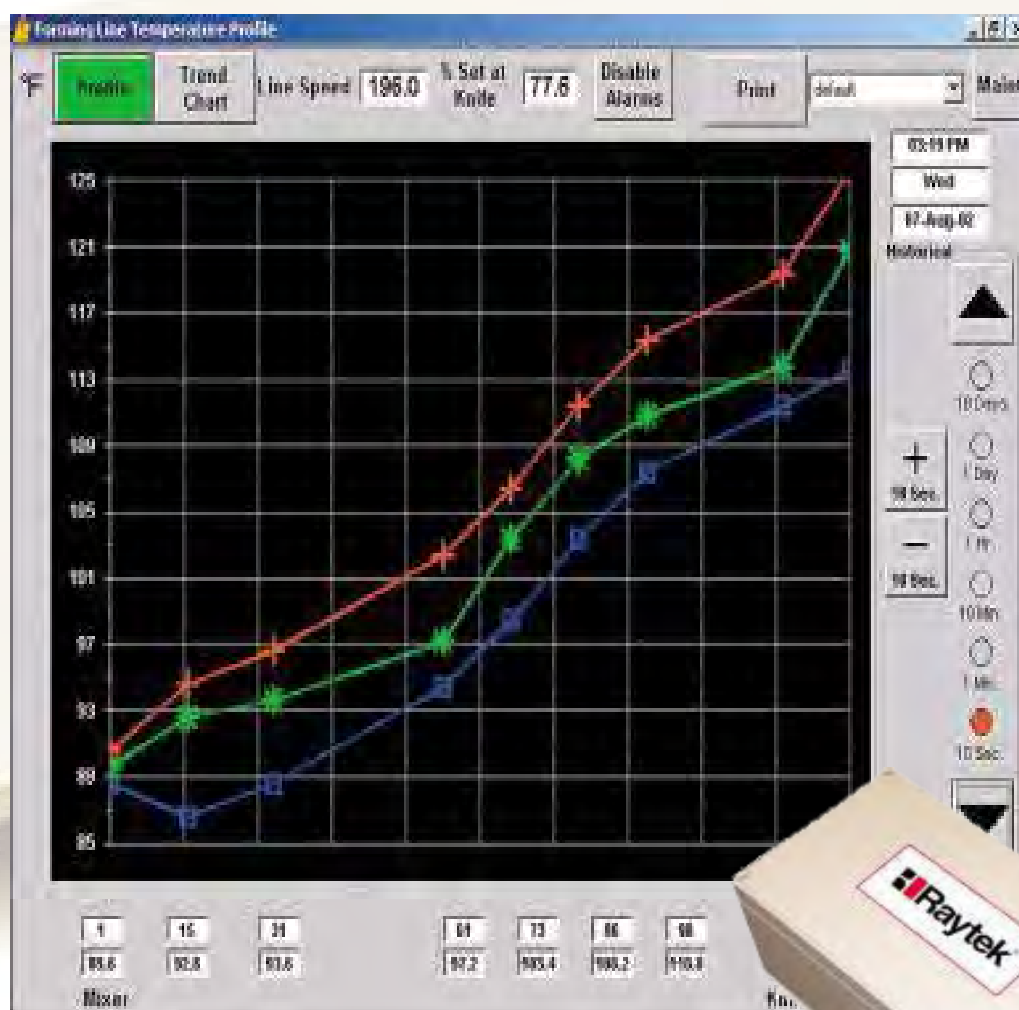


# TRS100



**Система для непрерывного измерения температуры  
процесса замешивания известкового раствора**



**по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72, Астана +7(7172)727-132, Белгород (4722)40-23-64, Брянск (4832)59-03-52, Тюмень (3452)66-21-18, Владивосток (423)249-28-31, Волгоград (844)278-03-48, Вологда (8172)26-41-59, Воронеж (473)204-51-73, Сочи (862)225-72-31, Екатеринбург (343)384-55-89, Иваново (4932)77-34-06, Ижевск (3412)26-03-58, Казань (843)206-01-48, Уфа (347)229-48-12, Калининград (4012)72-03-81, Калуга (4842)92-23-67, Кемерово (3842)65-04-62, Киров (8332)68-02-04, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Курск (4712)77-13-04, Липецк (4742)52-20-81, Магнитогорск (3519)55-03-13, Москва (495)268-04-70, Мурманск (8152)59-64-93, Набережные Челны (8552)20-53-41, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новокузнецк (3843)20-46-81, Новосибирск (383)227-86-73, Орел (4862)44-53-42, Оренбург (3532)37-68-04, Пенза (8412)22-31-16, Пермь (342)205-81-47, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Рязань (4912)46-61-64, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Смоленск (4812)29-41-54, Ставрополь (8652)20-65-13, Тверь (4822)63-31-35, Томск (3822)98-41-53, Тула (4872)74-02-29, Ульяновск (8422)24-23-59, Челябинск (351)202-03-61, Череповец (8202)49-02-64, Ярославль (4852)69-52-93

единный адрес [rkt@nt-rt.ru](mailto:rkt@nt-rt.ru)

веб-сайт [raytek.nt-rt.ru](http://raytek.nt-rt.ru)

## Новое достижение...

Специалисты Raytek разработали... систему, которая позволяет непрерывно измерять температуру процесса замешивания извести

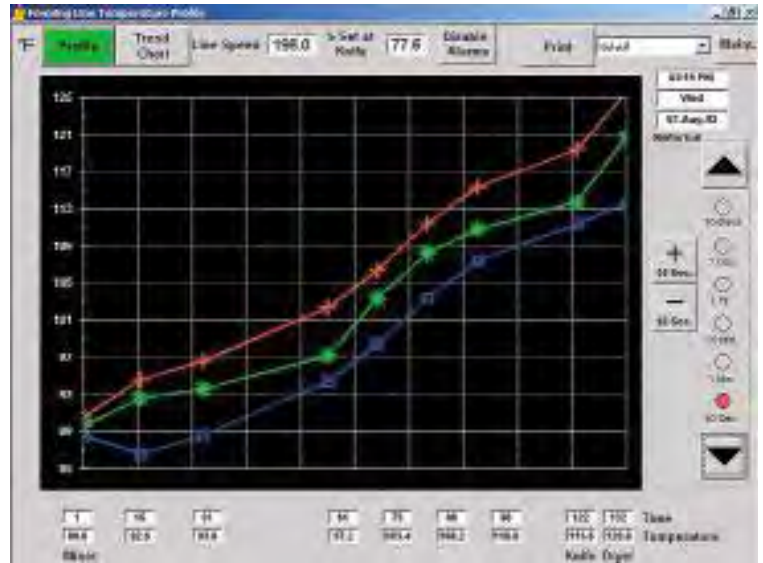
## Преимущества

- Надежный контроль качества
- Экономия тысяч долларов даже при одной аварийной ситуации
- Оптимизация процесса производства
- Уменьшение количества брака
- Сокращение времени и затрат труда

## Функции

- Автоматизированный и непрерывный контроль температуры
- Замена измерений и анализа температуры с помощью контактных термопар
- Немедленное извещение о неисправностях смесителя и до того, как они вызовут полную остановку работы производственной линии
- Регулируемые верхний/нижний пределы сигнализации задаются и сохраняются для каждого отдельного процесса
- Создание термограмм текущих и ранее накопленных данных
- Компенсация температуры окружающей среды
- Дополнительные OPC выходы для всех переменных процесса
- Простая установка

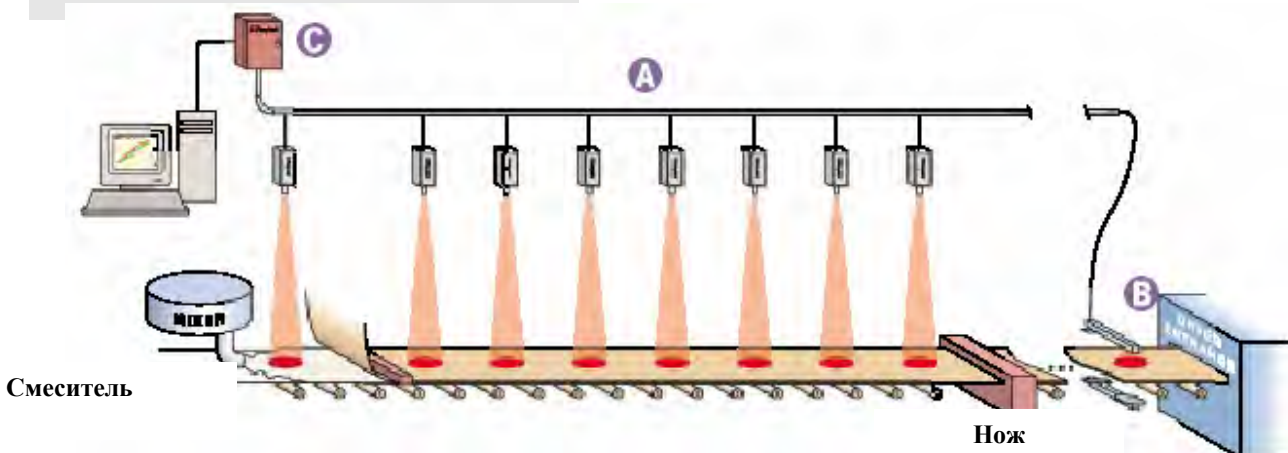
## Программное обеспечение TRS100



Термограммы в режиме реального времени, с указанием пределов сигнализации по верхнему/нижнему пределам, позволяют выявлять даже незначительные изменения процесса замешивания извести.



Диаграмма предыстории процесса показывает все тенденции изменения температуры на протяжении какого-либо периода времени.



## Что говорят наши заказчики?

“Эта инновационная система изменила способ, помощью которого мы контролируем процесс замешивания раствора. Мы незамедлительно определяем даже самые незначительные изменения в составе смеси. Эта система окупается уже в первые 2 недели ее эксплуатации.”



## Аппаратное обеспечение системы TRS100 Hardware

### А Сборка датчиков для измерения повышения температуры (8)

Эти инфракрасные точечные датчики точно и достоверно измеряют температуру и посылают полученные данные на ПК по отдельному 4-проводному кабелю. Они могут быть установлены на расстоянии от 1 до 3 м на всем протяжении технологической линии.

### В Сборка датчиков для измерения стабилизации температуры (1)

Эти датчики устанавливаются на загрузочной секции конвейера, перед входом в сушильную печь – для измерения конечного, установившегося значения температуры листа штукатурки. Этот датчик посылает данные на ПК по тому же 4-проводному кабелю.

### С Главный пульт управления

Этот пульт управления включает электронику для обработки следующих сигналов:

- Выход сигнализации по верхнему пределу
- Выход сигнализации по нижнему пределу
- Аналоговый входной сигнал скорости линии формования
- Связь с последовательным RS232
- Входные сигналы ИК-датчика

## Основа системы TRS100



### Проверенный в эксплуатации ИК-датчик MIC

- Точность в пределах 1%
- Работа всей сети датчиков осуществляется по одному кабелю
- Долговременная надежность и эффективность
- Компактный размер для простой установки по всей технологической линии

## Технические характеристики

Питание	110/220 ВАС 50/60 Гц, 2А макс.
Точность системы	1%
Оптическое разрешение	10:1
Требования к ПК	Пентиум® II, 200 МГц, Windows® 98, NT 20 или XP
Связь с ПК	Стандартный последовательный 9-шт. RS232 на пульте управления
Кабель датчика (макс.расстояние)	1200 м
Аналоговый сигнал линии формования	4-20 мА
Выход сигнализации по верхнему/нижнему пределам	24 VDC @ 0.250 мА Максимум
Скорость сканирования датчика	1 сек.
Температура окружающей среды	0 ... 85°C

### по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72, Астана +7(7172)727-132, Белгород (4722)40-23-64, Брянск (4832)59-03-52, Тюмень (3452)66-21-18, Владивосток (423)249-28-31, Волгоград (844)278-03-48, Вологда (8172)26-41-59, Воронеж (473)204-51-73, Сочи (862)225-72-31, Екатеринбург (343)384-55-89, Иваново (4932)77-34-06, Ижевск (3412)26-03-58, Казань (843)206-01-48, Уфа (347)229-48-12, Калининград (4012)72-03-81, Калуга (4842)92-23-67, Кемерово (3842)65-04-62, Киров (8332)68-02-04, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Курск (4712)77-13-04, Липецк (4742)52-20-81, Магнитогорск (3519)55-03-13, Москва (495)268-04-70, Мурманск (8152)59-64-93, Набережные Челны (8552)20-53-41, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новокузнецк (3843)20-46-81, Новосибирск (383)227-86-73, Орел (4862)44-53-42, Оренбург (3532)37-68-04, Пенза (8412)22-31-16, Пермь (342)205-81-47, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Рязань (4912)46-61-64, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Смоленск (4812)29-41-54, Ставрополь (8652)20-65-13, Тверь (4822)63-31-35, Томск (3822)98-41-53, Тула (4872)74-02-29, Ульяновск (8422)24-23-59, Челябинск (351)202-03-61, Череповец (8202)49-02-64, Ярославль (4852)69-52-93

единый адрес [rkt@nt-rt.ru](mailto:rkt@nt-rt.ru)

веб-сайт [raytek.nt-rt.ru](http://raytek.nt-rt.ru)